

Reparation af glasfiberkajak

Hvad er glasfiber ?

Glasvæv + polyester = glasfiber

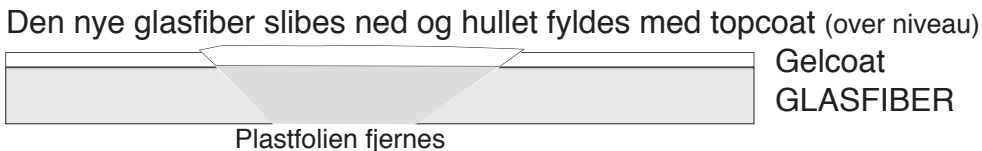
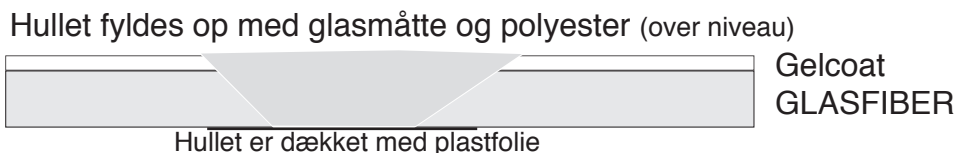
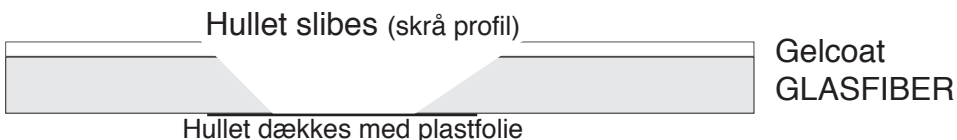
Polyester + 2% hærdere (2-komp.- omrøres)



Gelcoat er polyester med farve - Topcoat er gelcoat med voksjerner

Gelcoat anvendes i formen ved støbning - Voksjernere er 5% parafinolie (forhindre at det klæber)

Reparation af et hul



Når skaden er sket

(men prøv at undgå den)

1.)
Dæk skadestedet af med gaffa-tape, lidt udenfor skaden.
Det beskytter resten af kajakken; og gør, at man kan slibe med begrænsning.

2.)
Slib godt og grundigt med groft sandpapir.
Fjern alt det ødelagte og delaminerede glasfiber.

Går der hul som her, skal hullet dækkes indefra med tape.
Er det et større område, der skal dækkes kan man benytte et stykke plast fra f.eks. en dunk el. lig.
Plasten klæbes fast, så den kan modvirke trykket fra glasfiberarbejdet på ydersiden.

3.)
Når reparationsstedet er afrenset godt med acetone, påføres poliesteren med pensel og glasfibermåtten lægges på.
Så kommer det vigtige: Rul grundigt, så måtten bliver gennemblødt og alle luftbobler kommer ud.
Læg 2 el 3 lag på, så man kommer lidt op over niveau, så er der plads til at slibe ned i den rigtige facon.

4.)
Når polyester er hærdet, skal der slibes.
Slib godt ned, så det bliver pænt glat og i niveau med omgivelserne, gerne en halv mm. under, så der er plads til den efterfølgende topcoat.
Bemærk, at gaffatapen beskytter overgangen mellem reparationsstedet og det omgivende område.
Fjern nu gaffatapen og rengør stedet med acetone, så det er klar til topcoat.

5.)
Når reparationsstedet er rengjort afdækkes med alm. malertape.
Tape sættes meget omhyggeligt 1 mm. udenfor det slebne og rengjorte sted.
Topcoaten i den rigtige farve påføres med en pensel - et godt og fyldigt lag.
(der skal være lidt at slibe i)

Vigtigt:

Fjern malertape med det samme - inden topcoaten hærdet.
Ved slibningen er det klogt at dække af med gaffatape, så skånes området udenfor.
Start med korn 80 - 120 og slut med vådslibepapir 350 - 800 -
til sidst fjernes gaffatape. Poler til slut med slibebevoks.



Dæk skadestedet af med gaffa-tape, lidt udenfor skaden.

Det beskytter resten af kajakken; og gør, at man kan slibe med begrænsning.

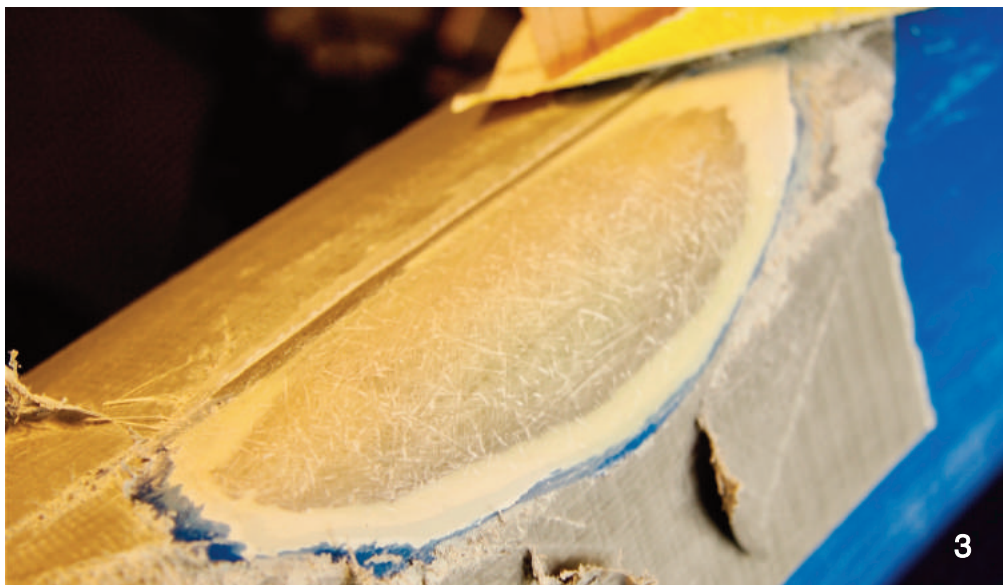
Slib godt og grundigt med groft sandpapir - Fjern alt det ødelagte og delaminerede glasfiber. Går der hul som her, skal hullet dækkes indefra med tape. Er det et større område, der skal dækkes kan man benytte et stykke plast fra f.eks. en dunk el. lig. Plasten klæbes godt fast, så den kan modvirke trykket fra glasfiberarbejdet på ydersiden.



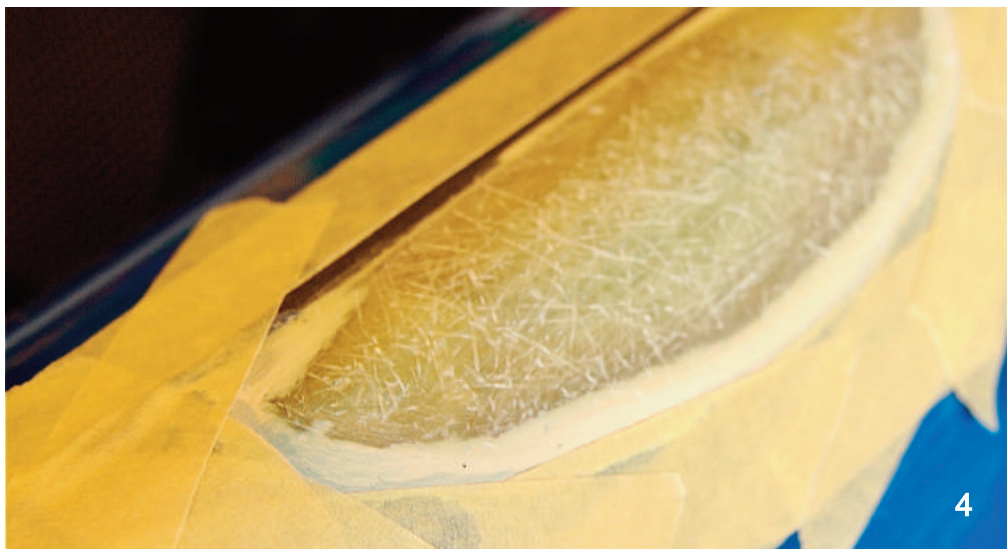
Når reparationsstedet er afrenset godt med acetone, påføres poliesteren med pensel og glasfibermåtten lægges på.

Vigtigt: Rul grundigt, så måtten bliver gennemblødt og alle luftbobler kommer ud.

Læg 2 el 3 lag på, så man kommer lidt op over niveau, så er der plads til at slibe ned i den rigtige facon.



Når polyesteren er hærdet, skal der slibes.
Slib godt ned, så det bliver pænt glat og i niveau med omgivelserne, gerne en halv mm. under, så der er plads til den efterfølgende topcoat.
Bemærk, at gaffatapen beskytter overgangen mellem reparationsstedet og det omgivende område.
Fjern nu gaffatapen og rengør stedet med acetone, så det er klar til topcoat.



Når reparationsstedet er rengjort afdækkes med alm. malertape.
Tapen sættes meget omhyggeligt 1 mm. udenfor det slebne og rengjorte sted.

Topcoaten i den rigtige farve påføres med en pensel; et godt og fyldigt lag.
(der skal være lidt at slibe i)

Vigtigt:

Fjern malertapen med det samme - inden topcoaten hærdet.



Når tapen er fjernet, skal man bare vente til topcoaten er hærdet.
Herefter skal den slibes og poleres.

I begyndelsen af slibningen er det klogt at dække af med gaffatape, så man ikke skader området udenfor.

Start med sandpapir og slut med fint vandslibepapir.

Skal reparationen ikke overmales, (som her med blå) skal man benytte finere og finere vandslibepapir og afslutte med polervoks.

God arbejdslyst

